



**СИСТЕМА РЕМОНТА ФАР**  
**ТЕХНИЧЕСКИЙ ТРЕНИНГ**

# Описание



Система ремонта от KOVAX предлагает экономичный и быстрый способ восстановления прозрачности фар, который не сопоставим со стоимостью покупки новых.

- Удаление царапин и пожелтения
- Оптимальная защита от воздействия УФ-лучей
- Защищает поликарбонат от деградации
- Дает вашим фарам новую жизнь

# Описание

Технические данные:

- Срок хранения – 12 мес. в закрытой оригинальной упаковке при температуре не ниже 0°C
- Цвет – прозрачный
- Сухой остаток -36%
- Плотность – 0,918 г/см<sup>3</sup>
- Жизнеспособность смеси – 2 ч.
- Сушка – 30 мин. при 60°C

Нанесение:

- Кол-во слоев – 2
- Межслойная выдержка – 30 сек
- Размер дюзы – 1.0 – 1.2 мм
- Давление – 1.5 – 2 бар

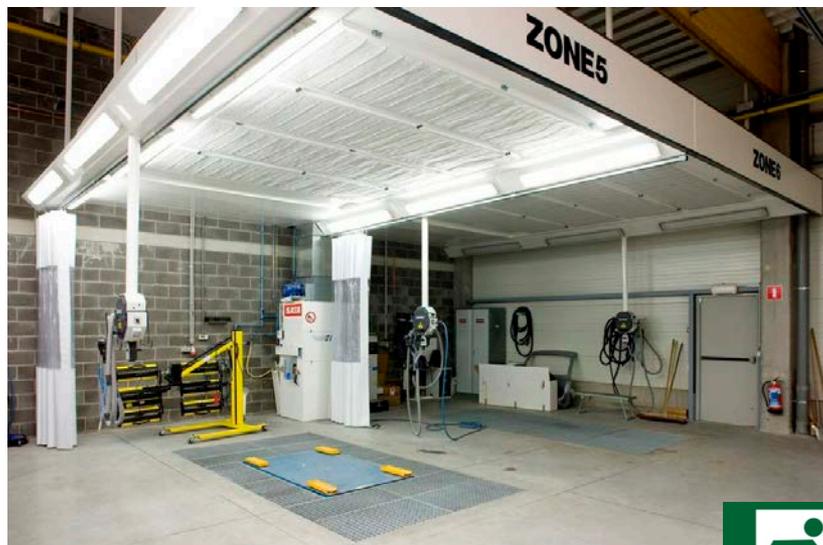
# Безопасность персонала (средства индивидуальной защиты)



- Защитный комбинезон
- Респиратор; пылевая маска
- Очки
- Наушники
- Перчатки
- Обувь



# Безопасность персонала (рабочая зона)



- Поддержание порядка
- Освещение
- Вентиляция
- Электропроводка
- Заземление
- Знаки безопасности
- Хранение отходов
- План эвакуации



# Безопасность персонала (оборудование)

- Правильная эксплуатация



- Периодическое обслуживание

# Оборудование, инструмент



## Шлифовальный инструмент

- Ход эксцентрика 2.5-3 мм;
- Тип машинки – орбитальная, эксцентриковая;



## Окрасочное оборудование

- Размер дюзы – 0.8-1.2;
- Объем бачка – 125 мл;



## Абразивный материал

- Kovax



CONTINUAL EFFORT CREATE THE PERFECT

# Оборудование, инструмент



## Полировальная система

- Ipolish или аналоги



## Сушка

- IRT; Trisk; Spanesi или аналоги



## Маскировка

- GT itape или аналоги



CONTINUAL EFFORT CREATE THE PERFECT

# Рабочий процесс – шаг 1



Очистить фару с помощью водно-спиртового обезжиривателя.

Провести осмотр, определить степень повреждения.

Выбрать схему ремонта.

## Рабочий процесс – шаг 2



Маскировать рабочую зону.

# Рабочий процесс – шаг 3



В зависимости от выбранной схемы ремонта последовательно использовать абразив, начиная с градации P180.

Закончить шлифование абразивом Lemon, Orange.

# Рабочий процесс – шаг 4



Очистить фару с помощью водно-спиртового обезжиривателя.

Маскировать для нанесения полимерного покрытия.

# Рабочий процесс – шаг 5



Смешать компоненты покрытия: лак – 1 часть;  
активатор – 1 часть.

Расход материала – около 24 гр. на одну фару.

# Рабочий процесс – шаг 6



Нанести два слоя покрытия с интервалом 30 сек.  
Максимальная толщина – 30-40 мкн.

# Рабочий процесс – шаг 7



Сушка покрытия:

- в окрасочной камере 30 мин. при 60-70°C
- инфракрасной сушкой 10-15 мин.

# Рабочий процесс – шаг 8



Полировка.

При возникновении дефектов (пыль, шагрень)  
использовать систему полирования Tolecut, Vuflex.

# Экономика ремонта



Затраты на проведение ремонта:

- Трудозатраты – 3.1 н/ч
- Стоимость расходных материалов – 16.89 евро
- Расход покрытия – 40 - 50 г. / 2 фары



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**